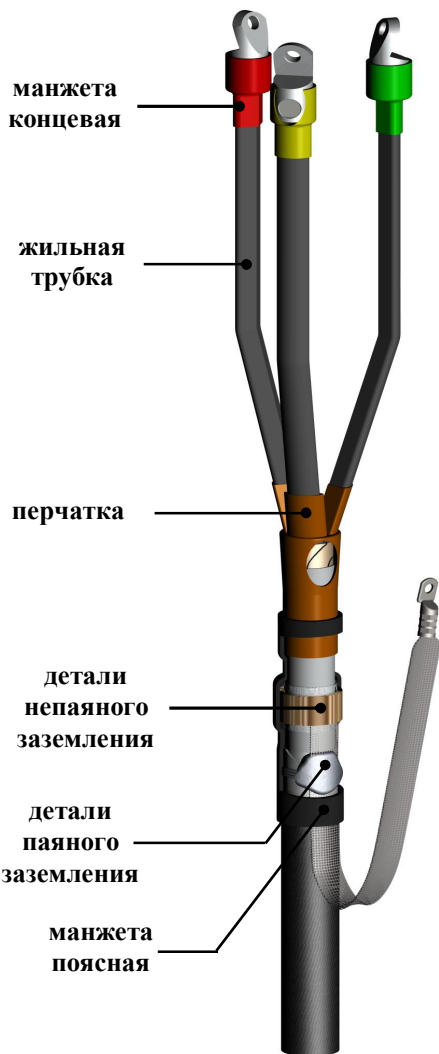


Инструкция по монтажу термоусаживаемых концевых муфт внутренней установки типа КВТпН (с болтовыми наконечниками)



Соответствует требованиям ГОСТ 13781.0-86,
сертификат соответствия № РОСС RU. ME80.H01189.

Муфты КВТпН предназначены для оконцевания 3-х и 4-х жильных силовых кабелей с бумажной пропитанной и пластмассовой изоляцией напряжением до 1 кВ.

Устанавливаются внутри помещений всех категорий влажности.

Разность уровней (при нижней установке) до 25 метров.

Монтаж муфты должен выполнять электромонтер не ниже 4-го разряда.

Допускаемые температуры окружающего воздуха при монтаже и эксплуатации муфты от минус 50 до плюс 50°С

Муфты в основной комплектации	Сечение жил кабеля, мм ²
3КВТпН-1-16...25	16, 25
3КВТпН-1-35...50	35, 50
3КВТпН-1-70...120	70, 95, 120
3КВТпН-1-150...240	150, 185, 240
4КВТпН-1-16...25	16, 25
4КВТпН-1-35...50	35, 50
4КВТпН-1-70...120	70, 95, 120
4КВТпН-1-150...240	150, 185, 240

Термоусаживание деталей производится с помощью газовой горелки или паяльной лампы при температуре 120-140 °С

Для выполнения качественной усадки деталей следует:

- ☞ - перемещать пламя или струю горячего воздуха в направлениях, показанных на схемах «Инструкции»
- ☞ - обеспечивать равномерный прогрев деталей со всех сторон по длине и окружности
- ☞ - при использовании газовой горелки, в том числе паяльной лампы, отрегулировать пламя - оно должно быть мягким с языком желтого цвета.

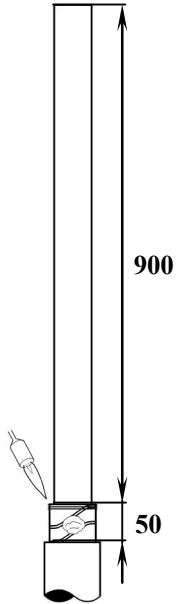
Усаженные детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок. Из-под кромок герметизирующих деталей после усадки должен выступить избыток клея-герметика.

При монтаже муфты необходимо также выполнять требования, изложенные в «Технической документации на муфты для кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией до 35кВ».

Последовательность монтажа муфты:

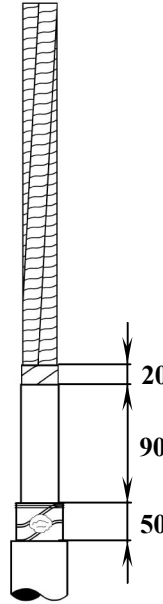
- Проверить соответствие комплекта муфты сечению соединяемых кабелей
- Надеть на кабель поясную манжету, предварительно защитив ее от загрязнения полиэтиленовым пакетом от упаковки

1



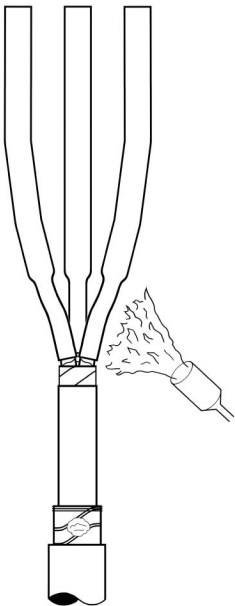
- 1.1. Снять с кабеля покров и броню по размерам, показанным на рисунке.
1.2. Зачистить бронеленты и облудить.
При применении комплекта паяного заземления повторить операцию с оболочкой кабеля

2



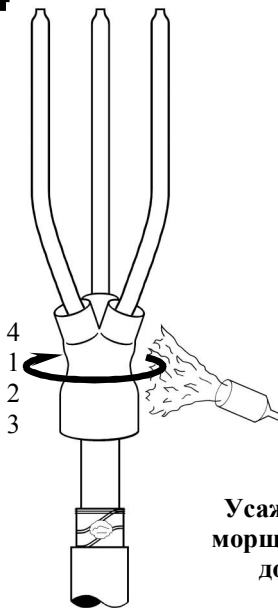
- 2.1. Снять оболочку и поясную изоляцию по размерам разделки, показанным на рисунке.
2.2. Очистить и обезжирить поверхность оболочки в месте посадки герметизирующих деталей.

3



- 3.1. Развести жилы и удалить жгуты бумаги.
3.2. Надеть на жилы трубки и усадить их, начиная прогрев от корешка кабеля.

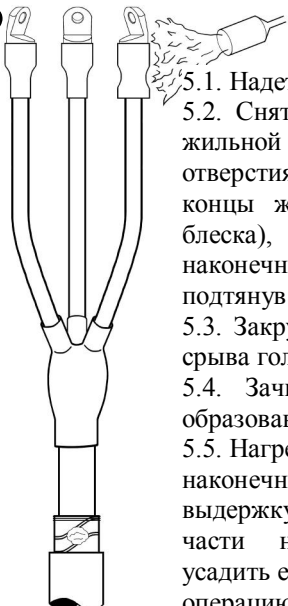
4



- 4.1. Обезжирить и прогреть оболочку кабеля до температуры 60-70°C («на выдержку руки»), не давая ей остыть, наденьте на жилы кабеля перчатку и продвиньте её до упора.
4.2. Усадить перчатку, начиная прогрев от середины широкой части-юбки до её торца, а затем от середины юбки по направлению к торцам пальцев.

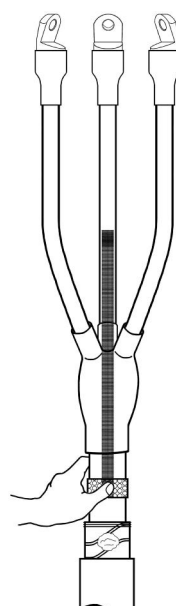
Усаженная перчатка не должна иметь морщин, из-под кромок юбки и пальцев должен выступит избыток клея.

5

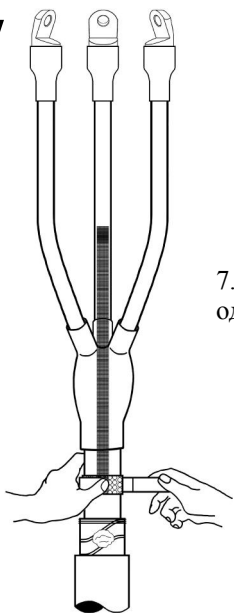


- 5.1. Надеть на жилы концевые манжеты
5.2. Снять с концов жил изоляцию и часть жильной трубки на длине, равной глубине отверстия в болтовом наконечнике. Зачистить концы жил от окиси (до металлического блеска), вставить их в отверстия наконечников до упора и зафиксировать, подтянув болты.
5.3. Закрутите ключом болт наконечника до срыва головки болта
5.4. Зачистить острые края и заусенцы, образовавшиеся после срыва головок.
5.5. Нагреть цилиндрическую часть наконечника до температуры 60-70° С («на выдержку руки»), надвинуть до контактной части наконечника концевую манжету и усадить её. Повторить вышеуказанную операцию для других жил.

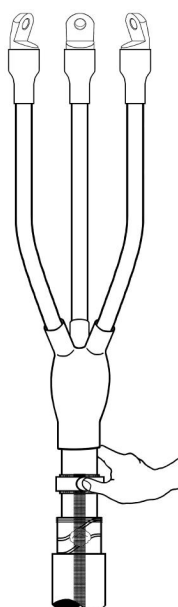
6



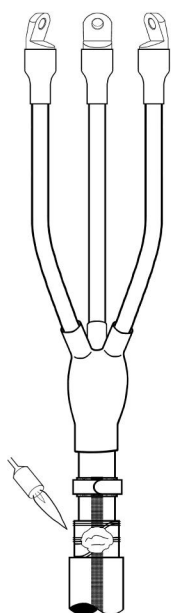
- 6.1. Смонтировать на оболочке кабеля детали непаяного заземления (используется только в случае кабеля с нетокопроводящей металлической оболочкой), для этого:
6.2. Зачистить до «металлического блеска» на оболочке (на расстоянии 5-10мм от торца перчатки) площадку шириной 30-35мм
6.3. Установить на площадку тёрку и разместить на ней конец провода заземления, направив другой его конец в сторону конца жил.

7

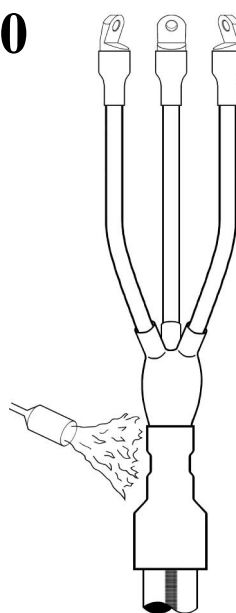
7.1. Прижать конец провода к тёрке одним витком нажимной пружины.

8

8.1. Перегнуть провод в обратную сторону и прижать его оставшимися витками нажимной пружины.

9

9.1. Подсоединить провод заземления к броне кабеля с использованием пайки или другого метода в соответствии с принятой технологией.

10

10.1. Надвинуть на юбку перчатки (на 40-50 мм) поясную манжету и усадить её, начиная прогрев от перчатки.

10.2. После усадки манжета должна полностью перекрывать оболочку, броню и заходить на покров. Из-под кромок усаженной манжеты должен выступить избыток клея-расплава.

Монтаж муфты закончен.

Дальнейшие работы, связанные с возможным механическим воздействием на муфту, могут производиться после её остывания до температуры окружающего воздуха.

